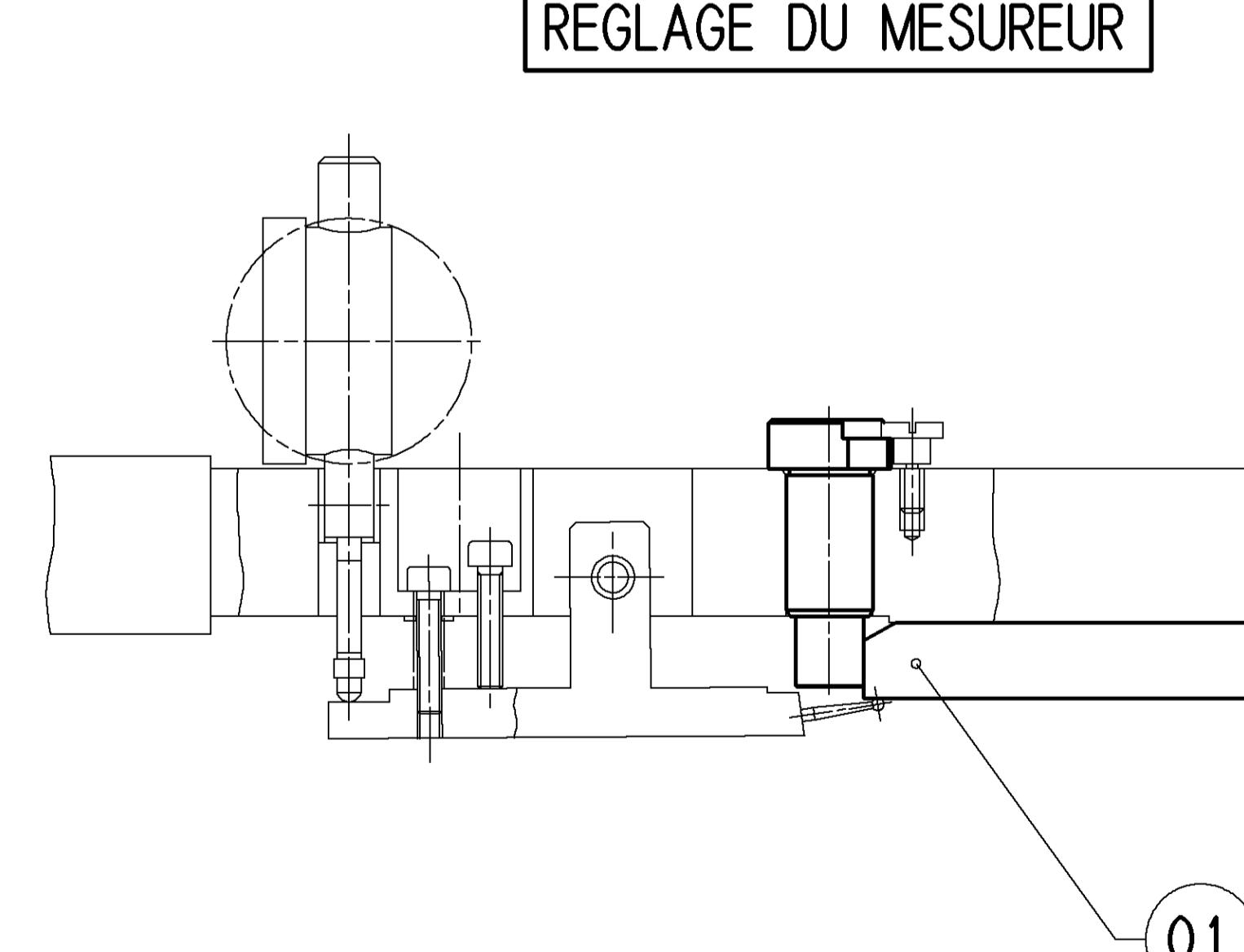


CONTROLE PIECE



REGLAGE DU MESUREUR

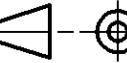
NOTAS:

GFNFRAUX:

2 - GRAVER N° ET COTE MESUREE A 0.001 PRES (VOIR DETAIL REP.01)

SPECIFIQUES

1 LE NUMERO INDIVIDUEL SERA ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM.

11	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION		SUIVANT PLAN	881 5 099 808				
10	1	COFFRET DE RANGEMENT		LHOTELLIER	LSX 20-421-301				
.	.	.		OU TM	967 850 0110				
.				
.				
2	02	BUTEE		35NCD16	R: 1700 ±100MPa				
2	01	CALE DE REGLAGE		100 MCV 4	HRc: 58-62				
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBS				
Plan dessin D.A.0 a l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6	DESSINE PAR: SEPS HD LE: 31.01.02		VERIFIE PAR: F. MARTIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100					
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2A 2B 2K		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: DIFFUSEUR CENTRIFUGE	N°PIECE/ PART NUMBER: 0319217120					
	DESIGNATION OUTILLAGE								
	ELEMENTS DE REGLAGE								
	TOOL NAME								
	.								
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION								
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION								
	ECHELLE SCALE 1/1		CODE FABRICANT F0228/ MANUFACTURER CODE  Turbomeca groupe snecma						
	  FORMAT SIZE A.1		800 78 602 00		PLANCHE SHEET 1 / 2				
DATE: A. J. MARTIN									
DATE: 31.01.02									

